



Desmoflex® 50055 NAT XRD6 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - Modified Thermoplastic Polyurethane

一般信息

产品说明

Desmoflex 50055 NAT XRD6 is a high performance thermoplastics elastomer that is designed for a variety of consumer applications including sport application. Desmoflex 50055 NAT XRD6 is a opaque, medium hardness, low density and good recovery grade that is designed for injection molding.

总览

材料状态	• Preliminary Data		
供货地区	• 欧洲	• 亚太地区	
特性	• Good Tensile Strength • 低密度	• 良好的柔韧性 • 良好的着色性	• 中等流动性 • 中等硬度
用途	• 柔软触感应用	• 体育用品	• 消费品应用领域
外观	• 可用颜色	• 自然色	
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.00		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) ² (190°C/5.0 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 ^{3,4} (100%应变)	363	psi	ASTM D412
拉伸应力 ^{3,4} (300%应变)	943	psi	ASTM D412
抗张强度 ^{3,4} (断裂)	1910	psi	ASTM D412
伸长率 ^{3,4} (断裂)	470	%	ASTM D412
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 ⁴			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒, 注塑	55		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	54		

补充信息

Desmoflex® is a registered trademark of COVESTRO Group

Desmoflex® 50055 NAT XRD6 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - Modified Thermoplastic Polyurethane

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	149 到 176	°F
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	320 到 392	°F
料筒中部温度	338 到 410	°F
料筒前部温度	356 到 410	°F
射嘴温度	356 到 410	°F
加工 (熔体) 温度	356 到 410	°F
模具温度	68 到 122	°F

注射说明

Moisture can degrade the material. Drying is suggested. This can be accomplished by placing the material in a desiccant dryer for 3 to 4 hours, between 65°C to 80°C.

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² After drying for 3hrs at 60°C.

³ C 模具, 20 in/min

⁴ Aged for 12hrs at 90°C, follow by conditioning for 8hrs at room temperature.